

# PE-Kugelhahn

## Ausgelegt für eine lange Gebrauchsdauer

### Getriebe für niedrige Losbrech- und Betätigungsmomente

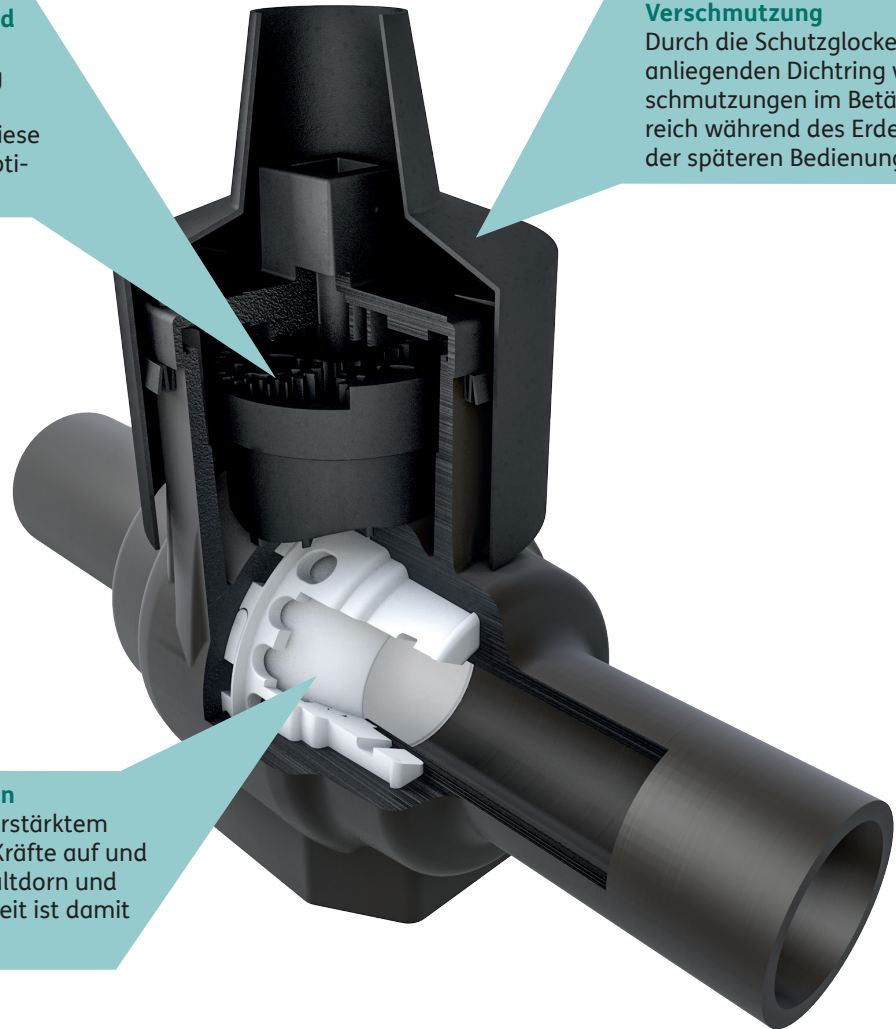
Kugelhähne mit Getriebeausführung verfügen generell über niedrige Losbrech- und Betätigungsmomente. Diese Ausführungen eignen sich zudem optimal, um Druckstöße zu vermeiden.

### Schutzglocke gegen Verschmutzung

Durch die Schutzglocke und den anliegenden Dichtring werden Verschmutzungen im Betätigungsbereich während des Erdeinbaus und der späteren Bedienung verhindert.

### Kugel gelagert in Käfigkonstruktion

Der integrierte Käfig aus glasfaserverstärktem Polyarylamid nimmt die statischen Kräfte auf und hält damit die Dichtungen, den Schaltdorn und die Kugel formstabil. Die Bedienbarkeit ist damit langfristig sichergestellt.



Der PE-Kugelhahn wird von unserem langjährigen Partner AGRU aus Österreich gefertigt. Durch seinen Aufbau ist er auf Langlebigkeit und Zuverlässigkeit ausgelegt und erfüllt damit die Anforderungen der DIN EN 1555-4. Die mitgelieferte Schutzglocke schützt den Betätigungsbereich sicher vor Verschmutzung. Um eine funktionssichere Bedienung zu gewährleisten, ist die Kugel formstabil in einem glasfaserverstärkten Käfig gelagert. Die wartungs- und korrosionsfreie Bauart des Kugelhahns ermöglicht für den Gasbereich zudem einen höchst wirtschaftlichen Betrieb.

### Auszug aus der DIN EN 1555-4 in Bezug auf die Gebrauchsdauer:

"Für die Herstellung von Armaturen sind Werkstoffe und Bestandteile (einschließlich Elastomere, Gleitmittel sowie alle erforderlichen Metallteile) zu verwenden, die gegen innere und äußere Einflüsse ebenso beständig sind wie die übrigen Rohrleitungsteile des Rohrleitungssystems; die Gebrauchsdauer unter den folgenden Bedingungen muss mindestens den Anforderungen an Rohre aus PE nach DIN EN 1555-2 entsprechen:

- a) während der Lagerung;
- b) unter Einwirkung des transportierten Gases;
- c) in Bezug auf Betriebsbedingungen und Umgebungseinflüsse während des Einsatzes."



### Vorteile

- geeignet für Heizwendel- und Stumpfschweißung
- zweimalige Heizwendelschweißung durch lange Anschlussstutzen möglich
- ermöglicht stoffschlüssige Rohrleitungssysteme aus PE
- geschützter Betätigungsbereich durch Schutzglocke
- Druckbeständigkeit GAS = 10 bar
- schnelle Schließ- bzw. Öffnungsstellung
- geringes Gewicht
- ausspülsicheres Dichtungssystem
- hohe Formstabilität im Stellbereich (Kugel im glasfaserverstärkten Käfig gelagert)
- rohrgleich 100 % (molchbar) (Ausnahme da 125 mm = mit 88 % vollem Durchgang)
- tottraumarm
- wartungsfrei
- ermöglicht lange und sichere Bedienbarkeit
- DVGW-geprüft und zugelassen (Gas)

Dimension [mm]	Farbgebung schwarz	Getriebe		Durchgang	Betätigungs- innenvierkant [mm]
		ohne (1/4 Umdr.)	mit (1 1/2 Umdr.)		
d <sub>a</sub> 32	●	●		rohrgleich	20
d <sub>a</sub> 63	●	●		rohrgleich	20
d <sub>a</sub> 90	●	●		rohrgleich	25
d <sub>a</sub> 110	●	●		rohrgleich	25
d <sub>a</sub> 125	●	●		voller Durchgang	25
d <sub>a</sub> 160	●		●	rohrgleich	25
d <sub>a</sub> 180	●		●	rohrgleich	25
d <sub>a</sub> 225	●		●	rohrgleich	25

Tab. 1 – Programmübersicht PE-Kugelhahn Fabrikat AGRU

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Auch bei Sonderlösungen beraten wir Sie gerne:

r.rosenau@frank-gmbh.de  
 Tel.: +49 6105 4085 - 166  
 r.carbon@frank-gmbh.de  
 Tel.: +49 6105 4085 - 238  
 Fax: +49 6105 4085 - 267

Ihre Kontaktdaten

